



Anhang 1: Feuchtemessung				
Messdatum, -uhrzeit (vor Imp.mes) 10.01.2020, 16:25 Uhr		Messgeräte Kern PCB-1000-2, Trockenschrank Xeraurus		
(nach Imp.mes) 10.01.2020, 16:50 Uhr		Messeinstellungen (Temperatur des Trockenofens) 115°C		
Massen in g	Schale (v. l.m.) 46,41 (A)	Einwaage (v. l.m.) 67,35	Auswaage (v. l.m.) 67,32	
	(n. l.m.) 65,20 (B)	(n. l.m.) 85,94	(n. l.m.) 85,90	
	Masse von Formstoff-Wasser-Gemisch (v. l.m.) 20,54		Masse von trockenem Formstoff (v. l.m.) 20,91	
	(n. l.m.) 20,64		(n. l.m.) 20,60	
	Beginn (v. l.m.) 16:30 Uhr		Ende (v. l.m.) 13.01.2020, 9:20 Uhr	Trockenzeit in h (v. l.m.) 63h 50 min
	(n. l.m.) 16:50 Uhr		(n. l.m.) 13.01.2020, 9:20 Uhr	(n. l.m.) 63h 30 min
Formstofffeuchte in % $\frac{20,54 - 20,91}{20,54} = 0,1\%$		(n. l.m.) $\frac{20,64 - 20,60}{20,64} = 0,2\%$		
Sonstige Bemerkungen: (v. l.m.)				
(n. l.m.)				
Anhang 2: Dichtebestimmung				
Messdatum, -uhrzeit 10.01.2020, 16:20 Uhr		Messgeräte Vibrationswaage TS-2500, Kern PCB-1000-2		
Messvolumen in cm <sup>3</sup> 611	Eingefüllte Masse in g 1957,40	Schüttdichte in g/cm <sup>3</sup> 3,11		
Sonstige Bemerkungen: $\left. \begin{array}{l} m_{FS} = 2229,0g \\ m_{WBG} = 331,60g \end{array} \right\} m_{Schl} = 1957,4g$				